



bitcontrol® Betriebsdatenerfassung (BDE)

Maschinennahe Erfassung von Betriebsdaten



Die Lösungen bitcontrol® Betriebsdatenerfassung (BDE) dienen der maschinennahen Erfassung von Betriebsdaten, deren interne Speicherung sowie Weiterleitung an übergeordnete DV-Systeme oder auch interne Auswertung.

Die Datenhaltung erfolgt in einer zentralen SQL-Datenbank. Dabei werden im allgemeinen Fall dort z.B. folgende Daten gehalten:

- Stammdaten (Artikelnummern, Positionen, Bezeichnungen, Arbeitsanweisungstexte, Personaldaten,...)
- Planungsdaten (Aufträge mit Stückzahlen, Losgrößen,...)
- Ergebnisdaten (Stückzahlen, Rüstzeiten, Fertigungszeiten, Störzeiten, Stillstandszeiten, Stör- und Ausschussgründe, optional: Produktionsparameter für QS, ...)

Der Datenaustausch mit den bcBDE-Terminals / Workstations erfolgt über ein TCP/IP - Netzwerk.

Die hier beschriebene Beispielanwendung besteht aus Anzeige- und Erfassungsterminals an Kernschießmaschinen in Gießereien.

Die Aufträge werden in diesem Fall aus einem bestehenden ERP-Tool importiert. BitCtrl bietet jedoch auch eigene Lösungen für die Auftragsplanung an.

Die Anzeige und die Auswahl der Aufträge erfolgt am jeweiligen Arbeitsplatz. Dort erhält der Mitarbeiter nach Anmeldung mit seiner Personalnummer folgende Ausgaben

- Anzeige von Stammdaten und speziellen Vorgaben
- Anzeige / Umschaltung Arbeitsplatzstatus
- Anzeige Stückzahlen / Zeiten



Die Erfassung des Produktionstaktes (Produktionsmenge / Daten) erfolgt automatisch. Bei gestörter Maschinenkopplung ist die manuelle Erfassung möglich.

Für die Qualitätssicherung können optional Ist-Produktionsparametern mit aufgenommen werden, wobei die Schnittstelle zur Maschine typabhängig (Relaiskontakte, Datenbus, ...) ist.

Die Auswertung der Daten erfolgt je nach Systemarchitektur nach dem Datenexport im übergeordneten DV-System (z.B. SAP), mit Standardsoftware auf der eigenen SQL-Datenbank oder auch mit weiteren, speziell JAVA-basierten bitcontrol® Auswertungstools.

Für einen konkreten Anwendungsfall sind in der Regel folgende Anpassungen der Grundlösung notwendig:

- SQL-Datenbankstruktur (Stammdaten, Auftragsdaten, Ergebnisdaten)
- Datenaustausch mit evtl. vorhandenen übergeordneten DV-Systemen
- Anzeige- Bedienanwendung, Masken - Layout
- Anbindung / Implementierung der Schnittstellen zur automatischen Datenerfassung
- Auswahl der Hardwarebasis Bildschirmgröße, angepasste Tastatur, Umgebungsbedingungen
- Optional: Peripherie Drucker, Zusatzanzeigen, ...